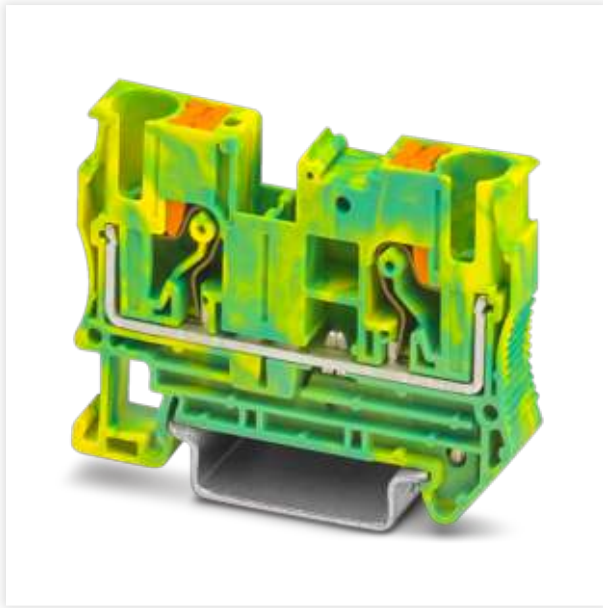


PT 6-PE

Zacisk przewodu ochronnego



Kod producenta: **3211822**

Opis produktu

Zacisk przewodu ochronnego, ilość przyłączy: 2, liczba biegunów: 1, rodzaj przyłącza: zaciski Push-in, przekrój: 0,5 mm² - 10 mm², rodzaj montażu: NS 35/7,5, NS 35/15, kolor: zielono-żółty

Dane techniczne

Wskazówki

Informacje ogólne

Wskazówka

W przypadku montażu po otwartej stronie obudowy złączki szynowej przelotowej tej samej serii i wielkości musi ona posiadać płytkę końcową, jeśli spodziewane napięcie izolacji wynosi >320 V.

Maksymalny prąd obciążenia nie może przekraczać prądu całkowitego wszystkich podłączonych przewodów.

Właściwości produktu

Typ produktu	Złącze przewodu ochronnego,
Zakres stosowania	Kolejnictwo
	Budowa maszyn
	Budowa instalacji
Liczba biegunów	1
Ilość przyłączy	2
Liczba rzędów	1
Status utrzymania danych	
Wersja artykułu	10
Właściwości izolacji	
Kategoria przepięciowa	III
Stopień zabrudzenia	3

Parametry elektryczne

Znamionowe napięcie udarowe	8 kV
Maksymalna utrata mocy w warunkach znamionowych	1,31 W

Dane przyłączeniowe

Nóżka na przewód ochronny	Tak
Liczba przyłączy na poziom	2
Przekrój znamionowy	6 mm ²
Wskazówka	Należy uwzględnić obciążalność prądową szyn nośnych.
Długość odizolowania	10 mm ... 12 mm
Sonda wzorcowa	A5
Przyłącze według normy	IEC 60947-7-2
Przekrój przewodu sztywnego	0,5 mm ² ... 10 mm ²
Przekrój przewodu AWG	20 ... 8 (przeliczone według IEC)
Przekrój przewodu, linka	0,5 mm ² ... 10 mm ²
Przekrój przewodu linki [AWG]	20 ... 8 (przeliczone według IEC)
Przekrój przewodu linki (tulejka bez izolacji z tworzywa sztucznego)	0,5 mm ² ... 6 mm ²
Przekrój przewodu linki (tulejka z izolacją z tworzywa sztucznego)	0,5 mm ² ... 6 mm ²
2 przewody o takim samym przekroju z tulejką TWIN z tworzywa sztucznego	0,5 mm ² ... 2,5 mm ² W przypadku stosowania tulejek TWIN zalecamy tulejki o długości minimalnej 13 mm.
Przekroje przewodów bezpośrednio wtykanych	
Przekrój przewodu sztywnego	1 mm ² ... 10 mm ²
Przekrój przewodu linki (tulejka bez izolacji z tworzywa sztucznego)	1 mm ² ... 6 mm ²
Przekrój przewodu linki (tulejka z izolacją z tworzywa sztucznego)	1 mm ² ... 6 mm ²

Dane Ex

Dane znamionowe (ATEX/IECEx)	
Oznaczenie	<input type="checkbox"/> II 2 GD Ex eb IIC Gb
Zakres temperatur stosowania (1)	-60 °C ... 85 °C
Zakres temperatur stosowania (2)	-40 °C ... 110 °C
Akcesoria ze świadectwem Ex	3212044 D-PT 6 1204520 SZF 2-0,8X4,0 3022276 CLIPFIX 35-5 3022218 CLIPFIX 35
Wyjście	(trwale)
Dane przyłącza Ex Informacje ogólne	
Przekrój znamionowy	6 mm ²
Przekrój znamionowy AWG	10
Zdolność przyłączeniowa sztywne	0,5 mm ² ... 10 mm ²
Przyłączane przewody AWG	20 ... 8
Zdolność przyłączeniowa giętkie	0,5 mm ² ... 6 mm ²
Przyłączane przewody AWG	20 ... 10

Wymiary

Szerokość	8,2 mm
Szer. pokrywy	2,2 mm
Wysokość	57,7 mm
Głębokość	42,2 mm
Głębokość na NS 35/7,5	43,5 mm
Głębokość na NS 35/15	51 mm

Dane materiału

Kolor	zielono-żółty
Klasa palności wg UL 94	V0
Grupa materiału izolacyjnego	I
Materiał izolacyjny	PA
Statyczne zastosowanie materiału izolacyjnego w zimnie	-60 °C
Wskaźnik temperatury izolacji (DIN EN 60216-1 (VDE 0304-21))	130 °C
Względny wskaźnik temperatury izolacji (Elec., UL 746 B)	130 °C
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R22	HL 1 - HL 3
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R23	HL 1 - HL 3
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R24	HL 1 - HL 3
Ochrona przeciwpożarowa pojazdów szynowych (DIN EN 45545-2) R26	HL 1 - HL 3
Pomiar oddawania ciepła metodą kalorymetryczną NFPA 130 (ASTM E 1354)	28 MJ/kg
Palność powierzchni NFPA 130 (ASTM E 162)	wynik pozytywny
Gęstość optyczna gazów spalinowych NFPA 130 (ASTM E 662)	wynik pozytywny
Toksyczność gazów spalinowych NFPA 130 (SMP 800C)	wynik pozytywny

Parametry mechaniczne

Dane mechaniczne	
Otw. ściana bocz.	tak

Warunki środowiskowe i żywotność

Wibracje przypadkowe szerokopasmowe	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2018-05
Zakres	Badanie trwałości kategoria 2, na wózku
Częstotliwość	f1 = 5 Hz do f2 = 250 Hz
Poziom ASD	6,12 (m/s ²)/Hz
Przyspieszenie	3,12g
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Udary	
Specyfikacja pomiarowa	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2018-05
Rodzaj udaru	Półsinusioda
Przyspieszenie	30g
Czas trwania udaru	18 ms
Liczba udarów w każdym kierunku	3
Kierunki pomiaru	Oś X, Y i Z (dod. i uj.)
Wynik	Badanie zakończone wynikiem pozytywnym
Warunki otoczenia	
Temperatura otoczenia (praca)	-60 °C ... 110 °C (Zakres temperatur roboczych, w tym nagrzewanie własne, maks. krótkotrwała temperatura robocza - patrz RTI Elec.)
Temperatura otoczenia (składowanie/transport)	-25 °C ... 60 °C (krótkotrwanie, nie powyżej 24 h, -60 °C do +70°C)
Temperatura otoczenia (montaż)	-5 °C ... 70 °C
Temperatura otoczenia (aktywacja)	-5 °C ... 70 °C
Dopuszczalna wilgotność powietrza (praca)	20 % ... 90 %
Dopuszczalna wilgotność powietrza (składowanie/transport)	30 % ... 70 %

Normy i przepisy

Przyłącze według normy	IEC 60947-7-2
------------------------	---------------

Montaż

Sposób montażu	NS 35/7,5
	NS 35/15